

Tersine mühendislik ve tasarım projeleriniz için eksiksiz 3B tarama çözümü

Artık mekanik ölçüm yok, tasarımınıza sıfırdan başlamak yok, deneme yanılma yok, artık parçalarınızı kalıp almak için yurt dışına göndermek yok.

YENİ
ÜRÜN

Peel 2 CAD-S çözümüyle genel tasarım verimliliğinizi artırın ve pazara sunma sürenizi azaltın.



Peel 2 CAD-S TEKNİK ÖZELLİKLER

Tarama için parça boyutu aralığı (önerilen)	0.05 - 0.5 m (2 - 20 in)
Hassasiyet 0,100 mm'ye kadar (0,004 inç)	0,100 mm'ye kadar (0,004 inç)
Tarama çözünürlüğü	0.100 mm (0.004 in)
Ölçüm hızı	550.000 ölçüm / sn
Hacimsel hassasiyet (parça boyutuna göre)	0.300 mm/m (0.0036 in/ft) 1
Tarama alanı	143 x 108 mm (5.6 in x 4.3 in)
Tarama mesafesi	380 mm (15 in)
Alan derinliği	100 mm (4 in)
Işık Kaynağı	Beyaz ışık (LED)
Doku çözünürlüğü	50 ila 250 DPI
Konumlandırma yöntemleri	Geometri ve / veya hedefler ve / veya doku
Boyutlar	154 x 178 x 235 mm (6 x 7 x 9.2 in)
Bağlantı standardı	1 x USB 2.0
Çıktı formatları	.dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr, .iges, .step, .dxf
Çalışma sıcaklığı aralığı	5-40°C (41-104°F)
Çalışma nem aralığı (yoğuşmasız)	10-90%
Sertifikalar	EC Uyumluluğu (Elektromanyetik Uyumluluk Direktifi, Alçak Gerilim Direktifi), IP50, WEEE

(1) Konumlandırma hedefleri veya konumlandırma için yeterli geometri sunan bir nesne ile.

Parçalarınız büyük veya küçük. Artık her uygulamanıza özel **Peel 2 CAD-S** var!



DAHA DETAYLI TEKNİK BİLGİLER İÇİN SATIŞ OFİSİMİZ İLE İLETİŞİME GEÇEBİLİRSİNİZ...

İzmir Bölgesi: Tamer ATİK
Yönetmen / Manager
T +90 232 433 72 30
G +90 530 782 73 66
t.atik@bilginoglu-endustri.com.tr

İstanbul Bölgesi: Ender BAŞOĞLU
Yönetmen Yrd. / Asst. Manager
T +90 212 612 55 45
G +90 530 568 16 64
e.basoglu@bilginoglu-endustri.com.tr

Ankara Bölgesi: Semih YİĞİT
Yönetmen / Manager
T +90 312 666 90 44
G +90 538 056 87 88
s.yigit@bilginoglu-endustri.com.tr

Bursa Bölgesi: Taner TUNCER
Yönetmen / Manager
T +90 224 443 43 80
G +90 533 293 69 60
t.tuncer@bilginoglu-endustri.com.tr